

Atlas Copco

Ölabgedichtete Drehschieber-Vakuumpumpen
GV 20-300, 20-365 m³/h, 12-215 cfm



Sustainable Productivity

Atlas Copco



Atlas Copco – Ihr Vakuumspezialist

Wir bei Atlas Copco entwickeln seit vielen Jahren modernste Vakuumpumpen unter Nutzung unserer Kerntechnologien. Wir sind ständig bestrebt, innovative Lösungen zu finden, die Leistung weiter zu verbessern und neue Anwendungsgebiete zu erschließen. Unsere ölgedichteten Drehschieber-Vakuumpumpen sind die konsequente Ergänzung der Produkte von Atlas Copco mit Eigenschaften, die uns als weltweiter Lieferant von Druckluftlösungen klar vom Wettbewerb abheben: hohe Qualität, beeindruckende Zuverlässigkeit und geringe Kosten über die gesamte Lebensdauer des Produkts.

Robuste Technologie

Die Baureihe GV 20-300 arbeitet nach dem bewährten Prinzip der ölgedichteten Drehschieber-Technologie, die bereits seit vielen Jahren in sämtlichen allgemeinen Vakuumanwendungen der Industrie erfolgreich im Einsatz ist. Die robusten Modelle der Baureihe GV 20-300 genießen einen hervorragenden Ruf und sind mit ihrer fortschrittlichen Technologie marktführend.



Innovative Funktionen

Atlas Copco hat die Baureihe GV 20-300 mit zahlreichen innovativen Funktionen ausgestattet, die bestmögliche Leistung bei geringsten Kosten über die gesamte Lebensdauer garantieren. Das serienmäßig integrierte Gasballastventil fördert die Leistungsfähigkeit hinsichtlich der Wasserverarbeitung. Eine weitere integrierte Funktion wird durch einen Schmiermittelrückhalte- und -rückführungsmechanismus sichergestellt: die Maschinen sind dank dieser Technik für einen Dauerbetrieb zwischen 400 mbar(a) und ihrem Enddruck ausgelegt.



Sauber und effizient

Der Ölabscheidekreis der GV 20-300 wurde mit dem Ziel der Minimierung von Öldämpfen im Abgas entwickelt. Das Einlass-Rückschlagventil verhindert, dass die Vakuumpumpe nach einer Unterbrechung des Betriebs ohne Entlüftung entgegen der eigentlichen Drehrichtung anläuft. Diese Vorrichtung sorgt gleichzeitig dafür, dass am Einsatzort kein Öl zurückgesogen wird.





IDEAL GEEIGNET FÜR ALLE VAKUUMANFORDERUNGEN

Die Baureihe GV 20-300 bietet höchste Effizienz bei der Erzeugung von Vakuum und eignet sich ideal für betriebswichtige Anwendungen in den Branchen Verpackung, Holzverarbeitung, Gummi, Kunststoffe, Elektronik, Papier und Druck, Materialhandhabung sowie anderen anspruchsvollen Branchen. Bei acht Modellen mit einem Saugvermögen im Bereich zwischen 20 und 365 m³/h finden Sie garantiert das richtige Modell für Ihre Anwendung. Größere Leistungsanforderungen werden durch die Pumpen der Baureihe GV 630-4800 von Atlas Copco bedient.



VORTEILE, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

- Einfache Installation dank kompakter, platzsparender Bauweise*
- Hoch zuverlässig dank robuster Konstruktion und hervorragendem Ölrückhaltevermögen bei sämtlichen Betriebsdrücken
- Geringer Wartungsaufwand und Verschleiß dank optimal gewählter Wellendrehzahlen
- Geringe Geräuschentwicklung und Vibrationen über gesamten Druckbereich

Angaben zu Abmessungen sind dem produktspezifischen Datenblatt zu entnehmen.

BETRIEBSBEREIT

Die Drehschieber-Vakuumpumpen der Baureihe GV 20-300 werden mit sämtlichen Optionen und Zubehörteilen ausgeliefert, die Sie bei den meisten Grobvakuumanwendungen benötigen. Sollten Sie einen speziellen Anwendungsfall haben, wenden Sie sich bitte an Ihre örtliche Vertretung von Atlas Copco. Dort hilft man Ihnen gern bei der Wahl der optimalen Lösung weiter.

Unterschiedlichste Anwendungsbereiche

Die ölabdichteten Drehschieber-Vakuumpumpen der Baureihe GV 20-300 eignen sich ideal für zahlreiche Anwendungsgebiete:

- Verpackung:
 - Lebensmittelverarbeitung: allgemeine Verpackung, Käseverarbeitung, Vakuumkühlung landwirtschaftlicher Erzeugnisse
 - Fleischverarbeitung: Fleisch- und Wurstwaren, Geflügel, Verpackung unter Schutzatmosphäre, Mischen, Füllen und Versiegeln
- Holzbearbeitung: CNC-Sägen und -Fräsen, Be- und Entladung von Systemen

- Gummi und Kunststoffe: Thermoverformungsanwendungen, Extruderzylinder-Entgasung, Form-Entgasung, Materialhandhabung
- Forschungs- und Entwicklungssysteme: Vakuum für Zentrallabore
- Elektronik: Bestückungskomponenten, Herstellung von Leiterplatten, zentrale Vakuumsysteme
- Materialhandhabung: Saughebesysteme, Bestückung, Schüttguttransport, pneumatische Förderung, Flaschenabfüllung, Eindosen, Vakuum-Abwasserabführung

- Papier und Druck: Pressen (mit Blattzuführung, Offset etc.), Ausrüstung für Buchbindereien wie Heftlinien und perfekte Bindung, Zeitungsherstellung, Umschlagmaschinen
- Medizinisches Vakuum: verschiedene Evakuierungsverfahren
- Umwelt: Bodensanierung etc.

Falls Ihre Anwendung nicht aufgeführt sein sollte oder Sie überlegen, ob Sie auch bei Ihrer Anwendung von den häufig mit der Zentralisierung einer Vakuumversorgung assoziierten Vorteilen profitieren können, wenden Sie sich bitte an Ihre Atlas Copco-Vertretung. Ihr Ansprechpartner informiert Sie gern über die Eignung der Vakuumpumpen der Baureihe GV für Ihre Anwendung.



Lieferumfang

Ihre Vakuumpumpe wird komplett mit allem ausgeliefert, was Sie für die unterschiedlichsten Anwendungen benötigen.

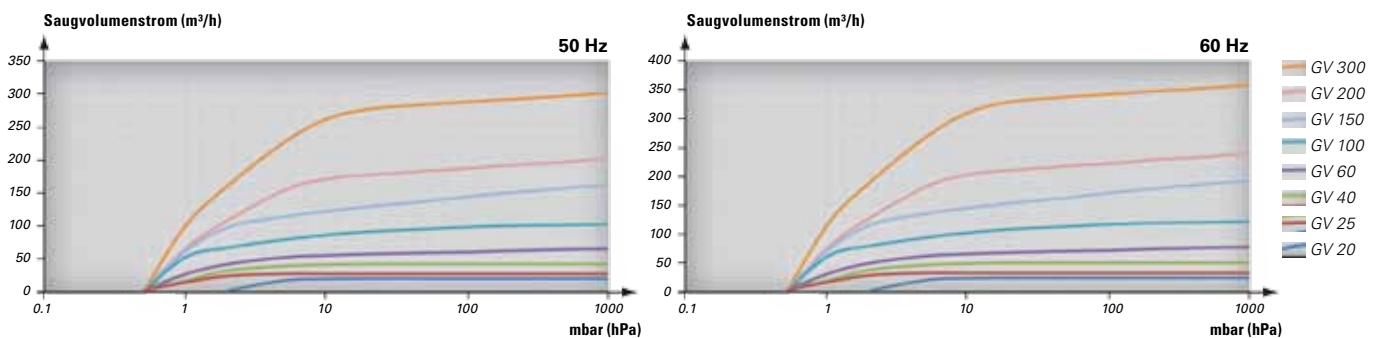
Ölabscheider	Einlass-Rückschlagventil
Gasballastventil	Öfüllung wird separat versendet.
Motor	Einlassfilter (GV 25-300)

TECHNISCHE DATEN

PUMPENTYP ÖLABGEDICHTETE DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPE	Saugvolumenstrom		Enddruck (2)		Motorleistung		Wasserverarbeitungskapazität		Angaben zur Motorspezifikation
	m³/h	cfm	mbar (hPa)	Torr	1 ph	3 ph	Dampfgrenze		
					kW	kW	mbar	kg/h	
GV 20	20	11.8	2	1.50	0.75	Option	15	0.25	1 – 230 V 50 Hz
	24	14.2	2	1.50	0.9	Option	15	0.25	1 – 230 V 60 Hz
GV 25	25	14.7	0.5	0.38	0.75	0.75	40	0.7	1 – 230 V 50 Hz
	29	17.0	0.5	0.38	0.9	0.9	40	0.7	1 – 230 V 60 Hz
GV 40	40	23.5	0.5	0.38	1.1	1.1	30	0.9	3 – 175-260/300-450 V 50 Hz
	48	28.3	0.5	0.38	1.35	1.35	30	0.9	3 – 200-300/346-520 V 60 Hz
GV 60	60	35.3	0.5	0.38	-	1.5	40	1.8	3 – 175-260/300-450 V 50 Hz
	75	44.1	0.5	0.38	-	1.8	40	1.8	3 – 200-300/346-520 V 60 Hz
GV 100	105	61.8	0.5	0.38	-	2.2	30	2.2	IE2-Motor 3-230/400 V 50 Hz (1)
	125	73.6	0.5	0.38	-	3	30	2.2	3-IE2-Motor 208-230 V/265-460 V 60 Hz (1)
GV 150	150	88.3	0.5	0.38	-	3.3	25	2.5	IE2-Motor 3-230/400 V 50 Hz (1)
	180	106.0	0.5	0.38	-	3.7	25	2.5	3-IE2-Motor 208-230 V/265-460 V 60 Hz (1)
GV 200	205	120.7	0.5	0.38	-	5.5	25	3.5	IE2-Motor 3-230/400 V 50 Hz (1)
	245	144.2	0.5	0.38	-	6.6	25	3.5	3-IE2-Motor 208-230 V/265-460 V 60 Hz (1)
GV 300	305	179.5	0.5	0.38	-	7.5	25	5	IE2-Motor 3-230/400 V 50 Hz (1)
	365	214.8	0.5	0.38	-	8.6	25	5	3-IE2-Motor 208-230 V/265-460 V 60 Hz (1)

(1) Für den permanenten Einsatz bei geringen Drücken sind kleinere Motoren außerhalb der IE2-Baureihe erhältlich.
 (2) Bei geöffnetem Gasballastventil. Mit geschlossenem Gasballastventil können Enddrücke < 0,5 mbar erreicht werden.

LEISTUNGSKURVEN



Pumpenleistung gemessen bei Einlassdruck und 20 °C, mit einer Genauigkeit von +/- 10 %.



Innovation als Antrieb

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als ein branchenführendes Unternehmen streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu ermöglichen. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



Interaktion als Basis

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



Ein engagierter Geschäftspartner

Wir sind in über 170 Ländern vertreten und bieten überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice an. Unsere hervorragend ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten logistischen Organisation unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität an erster Stelle steht!

